

EWR-101 (patented)

Rening av industriellt avfallsvatten med evaporatorer (indunstare) är en standardmetod.

Avfallsvattnet överförs genom behandlingen till två fraktioner:

1) den rena fraktionen och 2) koncentratet med alla föroreningar.

Idag ger evaporatorer stora volymer koncentrat, som är dyrt och besvärligt att hantera.

Användning av EWR-101 reducerar mängden koncentrat kraftigt, samt överför föroreningarna till fast material. Detta kan ge stora ekonomiska besparingar.

PROBLEMBACKGRUND

Evaporatorer ångar bort vatten från avloppsvattnet, vilket gör det allt mer koncentrerat. Vid en viss gräns faller föroreningar ut på väggarna inne i evaporatortanken, vilket kräver en dyrbar rengöring. Evaporeringsprocessen måste därför avbrytas innan detta sker, när det fortfarande finns en hel del vatten kvar.

LÖSNING

EWR-101 arbetar med en ny, patenterad princip där den avslutande vattenreduktionen sker i slaskbehållarna. Koncentratet överförs från evaporatortanken till slaskbehållarna strax innan föroreningarna börjar falla ut. Därefter sker den avslutande evaporeringen i slaskbehållarna tills avfallsvattnet har en torrhalt på 100 %. Att föroreningarna faller ut på väggarna i slaskbehållarna gör ingen skada eftersom dessa behållare, som består av brännbar plast, destrueras. Fördelen med EWR-101 är således att evaporeringen kan fortsätta tills allt vatten har avdunstat, vilket minskar slaskvolymen maximalt.

VOLYMER

100 m³ avfallsvatten kan reduceras till ca 5-10 m³ med dagens standard evaporatorer, och till endast ca 100-200 liter med EWR-101. Mängden slask bestäms i slutändan av sammansättningen på avloppsvattnet.

ENERGIFÖRBRUKNING

ca 200 kWh per ton vätska som förångas.

DIMENSIONER

1.5 x 2.5 meter med 2 meters maximal höjd.

KOMPONENTER

- **Hårdvara:**
EWR-101 apparat med installation och inkörning.
- **Patentlicens**
- **Förbrukningsmaterial**

KOSTNAD

EWR-101 betalas med en installationskostnad samt årlig licens.